

# Schneidesoftware Version 4

| Automatischer Schneidebetrieb:                                    | Light | Profi |
|---|-------|-------|
| Simulationsbetrieb am Bildschirm                                  | •     | •     |
| Blockschnittfunktionen  | •     | •     |
| Automatischer Schnittablauf                                       | •     | •     |
| Schneidebetrieb unterbrechen und fortsetzen                       |       | •     |
| Ereignissteuerung der Relaisausgänge sowie optionaler I/O's       |       | •     |
| Dynamische Geschwindigkeitsänderung im Schneidebetrieb (Override) |       | •     |

| Bildschirmdarstellung und Anzeigen:                              | Light | Profi |
|--|-------|-------|
| Zoom auf Schneidebereich / Arbeitsbereich                        | •     | •     |
| Zoom auf selektierte Objekte                                     | •     | •     |
| Manueller Zoom   | •     | •     |
| Darstellung unterschiedlicher Ansichten (3D-Ansicht, Draufsicht) | •     | •     |

| Allgemeine Funktionen:  | Light | Profi |
|---|-------|-------|
| Kontextsensitives Hilfesystem zu allen Funktionen                           | •     | •     |
| Anpassungsmöglichkeiten der mechanischen und elektrischen Antriebsparameter | •     | •     |
| Beliebig viele "Undo" und "Redo" Schritte für die meisten Befehle           | •     | •     |
| Messfunktion zum Überprüfen von Abständen zwischen Schneideobjekten         |       | •     |

## Erweiterungsmodule zur STEP-FOUR Profi-Schneidesoftware V4.0 (optional):

(können nur in Verbindung mit der Profi-Version verwendet werden)

| Modul Zeichnen und Objektmanipulation: Art.-Nr. 8SWSNPR4-M1 | Light | Profi |
|---|-------|-------|
| Punkte einfügen und löschen                                 |       | •     |
| Objekte verbinden und trennen                               |       | •     |
| Multipunktbearbeitung                                       |       | •     |
| Objekte an Strecke ausrichten                               |       | •     |
| Erzeugen Punkt, Linie, Polylinie                            |       | •     |
| Erzeugen Kreis, Ellipse, N-Eck                              |       | •     |
| Erzeugen Quadrat, Rechteck                                  |       | •     |
| Ecken fassen  |       | •     |
| Ecken runden  |       | •     |

| Drehachsenmodul: (5. Achse erfordert eine zweiten LPT-Port am Rechner) Art.-Nr. 8SWSNPR4-M2 | Light | Profi |
|---|-------|-------|
| Ansteuerung einer fünften Achse als Drehachse   |       | •     |
| Wiederholte Bearbeitung einer Kontur mit unterschiedlichen Drehwinkeln                      |       | •     |
| Kontinuierliche Drehung während des Schneidens  |       | •     |
| Automatische Winkelteilung von Schnittobjekten  |       | •     |
| Quadrantenschnittfunktion   |       | •     |
| Bidirektionales Schneiden   |       | •     |

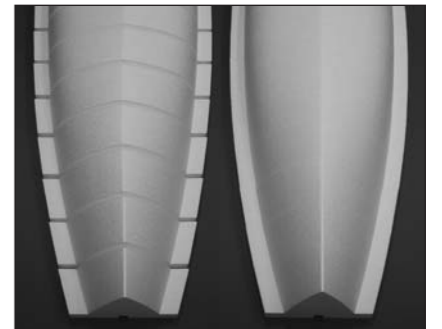
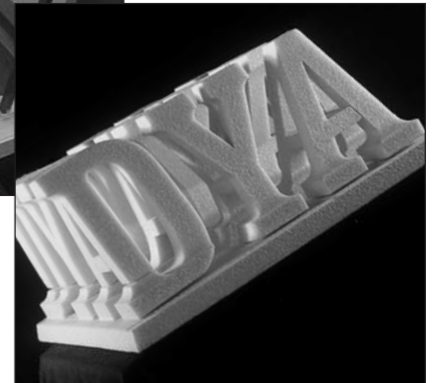
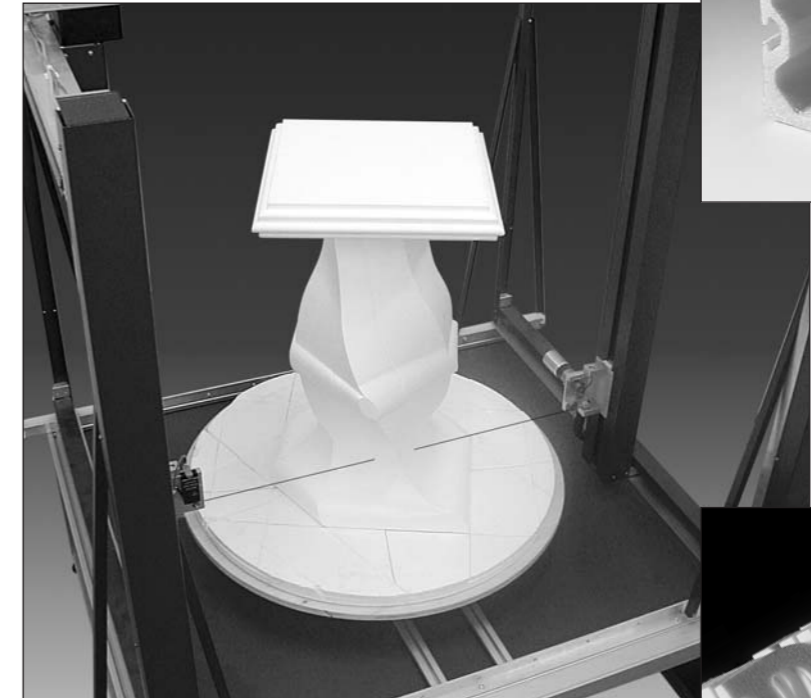
# Datenblatt Schneidesoftware Version 4

V4.0 LIGHT Art.-Nr. 8SWSNX-LT4  
 V4.0 PROFI Art.-Nr. 8SWSNPR4-X



## Vielseitig

Schöpfen Sie mit der STEP-FOUR Profi-Schneidesoftware alle Möglichkeiten einer CNC-gesteuerten Heizdrahtschneideanlage voll aus. Die Software bietet Ihnen für jede Anwendung die passenden Werkzeuge. Damit kommen Sie rasch und effizient zum gewünschten Ergebnis.



**Zweiachsbetrieb:** Zur Herstellung einfacherer Formteile, Schriftzüge usw.

**Vierachsbetrieb:** Zur Produktion präziser Konstruktionsteile, für die Herstellung segmentierter Urmodelle in beinahe beliebiger Größe oder für die Gestaltung effektvoller 3D-Objekte.

**Fünfachsbetrieb:** Mit der Erweiterung um eine fünfte Achse (Drehachse) werden die Möglichkeiten des Zwei- und Vierachsbetriebes noch einmal ausgebaut. So können Teile auf mehreren Seiten bearbeitet oder auch gewundene Werkstücke hergestellt werden.

## Kompatibel

Die STEP-FOUR Software ist mit allen heutigen Grafik- und CAD-Programmen kompatibel. Der Datenaustausch erfolgt über die weit verbreiteten Dateiformate HPGL und/oder DXF.

# Schneidesoftware Version 4



## Leistungsfähig

Die Software stellt Ihnen eine Vielzahl von Werkzeugen und Hilfsmitteln zur schnittechnischen Aufbereitung der Bauteile zur Verfügung.

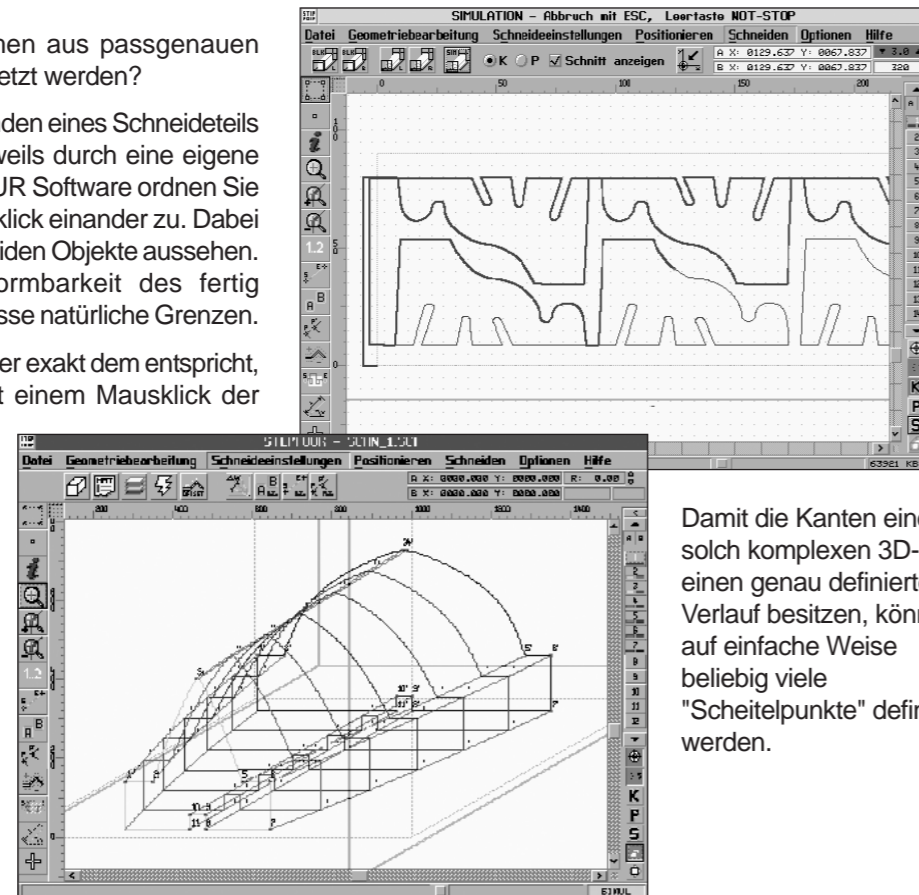
Für die Serienproduktion erlauben es Funktionen wie Kopieren, Drehen, Verschieben oder Spiegeln die Bauteile in einem großen Schaumstoffblock mit möglichst geringem Verschnitt zu platzieren. Spezielle Werkzeuge zum interaktiven Festlegen des Schnittverlaufes unterstützen Sie zusätzlich bei solchen Aufgaben.

Oder sollen komplexe 3D-Formen aus passgenauen Einzelsegmenten zusammengesetzt werden?

In diesen Fällen sind die beiden Enden eines Schneideteils meist nicht identisch sondern jeweils durch eine eigene Kontur definiert. In der STEP-FOUR Software ordnen Sie diese Konturen einfach per Mausklick einander zu. Dabei ist es völlig unerheblich, wie die beiden Objekte aussehen. Einzig die mechanische Entformbarkeit des fertig geschnittenen Bauteils setzt gewisse natürliche Grenzen.

Damit der fertig geschnittene Körper exakt dem entspricht, was gezeichnet wurde, wird mit einem Mausklick der gewünschte Materialtyp selektiert und die Software benutzt die eingestellten Parameter, um den Schnittverlauf anhand einer vordefinierten Abbrandkennlinie zu korrigieren.

Für unbekannte Material- / Schneidedrahtkombinationen kann diese Abbrandkennlinie in kurzer Zeit anhand einiger Probeschnitte angepasst und zur weiteren Verwendung abgespeichert werden.



Damit die Kanten einer solch komplexen 3D-Form einen genau definierten Verlauf besitzen, können auf einfache Weise beliebig viele "Scheitelpunkte" definiert werden.

## Professionell

Seit nunmehr über zehn Jahren werden STEP-FOUR Heizdrahtschneideanlagen in Serie produziert.

Zahlreiche Ideen und Verbesserungsvorschläge der großen STEP-FOUR Anwendergemeinde aus dem Modell- und Formenbau, der Werbetechnik, dem Baugewerbe und vielen anderen Branchen werden bei der kontinuierlichen Weiterentwicklung unserer Hard- und Softwareprodukte berücksichtigt.

Auch die Erfahrungen, die vom Bau zahlreicher Sonderanlagen herrühren, finden immer wieder Eingang in die Serienprodukte.

Die Version 4 der STEP-FOUR Profi-Schneidesoftware ist das Resultat dieser konsequenten Weiterentwicklung. Damit für Sie ein Maximum an Benutzerfreundlichkeit zur Verfügung steht.

## Funktionsumfang der STEP-FOUR Schneidesoftware V4.0

### Dateifunktionen:

|  | Light | Profi |
|--|-------|-------|
| Dateiauswahl mit grafischer Vorschau                                       | ●     | ●     |
| Dateiauswahl mit Anzeige von Textinformation                               | ●     | ●     |
| Schneidedatei mit Zusatzinformation speichern                              | ●     | ●     |
| HPGL-Import  | ●     | ●     |
| DXF-Import (überarbeiteter Filter zum Lesen von DXF-Dateien bis Acad 2000) | ●     | ●     |
| SFW-Import (Schneidedaten aus Version 1.6)                                 | ●     | ●     |
| SCF-Import   |       | ●     |
| Import mehrerer Dateien  |       | ●     |
| HPGL-Export von Schneidedateien  |       | ●     |
| DXF-Export von Schneidedateien   |       | ●     |

### Geometriebearbeitung:

|  |   |   |
|--|---|---|
| Manuelles Drehen und Verschieben der Gesamtdatei     | ● | ● |
| Manuelles Vergrößern und Verkleinern der Gesamtdatei | ● | ● |
| Zerlegen von Geometriedaten in Einzelobjekte         |   | ● |
| Gruppieren von Objekten und Untergruppen             |   | ● |
| Verschieben von Objekten und Gruppen                 |   | ● |
| Drehen von Objekten und Gruppen                      |   | ● |
| Spiegeln von Objekten und Gruppen                    |   | ● |
| Skalieren von Objekten und Gruppen                   |   | ● |
| Duplizieren von Objekten und Gruppen                 |   | ● |
| Ausrichten von Objekten und Gruppen zueinander       |   | ● |
| Objekte schneiden                                    |   | ● |
| Objekte verschmelzen                                 |   | ● |
| Objektpunkte reduzieren                              |   | ● |
| Offset-Erzeugung über Teilbereiche einer Kontur      |   | ● |

### Schnittechnische Funktionen:

|   |   |   |
|---|---|---|
| Materialdatenbank mit geschwindigkeitsabhängiger Abbrandkennlinie         | ● | ● |
| Geschwindigkeitsabhängige Abbrandkompensation Innen-/Außenkontur          | ● | ● |
| Festlegung des Schnittablaufes und des Schnittweges                       | ● | ● |
| Definition von Scheitelpunkten  | ● | ● |
| Verwaltung von bis zu 256 Schnittebenen mit eigenständigem Schnittverlauf |   | ● |
| Unterteilung eines Hauptblocks in Teilsegmente                            |   | ● |
| Automatische Portalzuordnung der Schnittgeometrien                        |   | ● |
| Automatische Startpunkt- und Schnittrichtungsvorgabe                      |   | ● |
| Vorausberechnung der Schneidezeit   |   | ● |

### Grundeinstellungen / Manueller Betrieb:

|  |   |   |
|--|---|---|
| Manuelle Festlegung des Referenzpunktes                            | ● | ● |
| Festlegung des Werkstückkoordinatensystems (Nullpunkt)             | ● | ● |
| Handbetrieb über Tastatur und Koordinateneingabe                   | ● | ● |
| Anfahren bestimmter Positionen, die per Mausklick definiert werden | ● | ● |
| Anschluss von Referenz- und Endschaltern                           |   | ● |
| Automatische Referenzfahrt   |   | ● |